

# RobSol® Steel 1000W

## Wassermischbarer Kühlschmierstoff

### ANWENDUNG

- **RobSol® Steel 1000W** ist ein bor- und aminfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff mit hoher EP Additivierung speziell für den Einsatz mit weichem Wasser.
- Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen bei normalen bis schweren Zerspanungsbedingungen einschließlich Reiboperationen bei Aluminiumlegierungen.
- Schleifen 5%, mittelschwere Zerspanung 5-7%, schwere Zerspanung 7-10%

### EIGENSCHAFTEN

- TRGS 61 konform
- Frei von Nitrit, PTBB und Chlorverbindungen,
- Frei von Formaldehyd und Formaldehyddepotstoffen
- Sehr gute Bearbeitungsergebnisse speziell auch bei Al-Legierungen mit sehr niedrigen oder sehr hohen Si-Gehalten
- Eine spezielle Kombination aus EP/AW – Wirkstoffen ermöglicht verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Oberflächenqualität
- Gute Langzeitstabilität, sowohl in einzelbefüllten Systemen wie auch in Zentralanlagen einsetzbar
- Grobdisperse, stabile Emulsion mit gutem Netz- und Spülvermögen

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® Steel 1000
Aussehen	visuell	-	blank
Farbe	visuell	-	orange-braun
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	Kg/m <sup>3</sup>	949
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	50
pH-Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,4
Korrosion (F-Späne) ab 3%	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor	-	-	1,00
Säurespaltfaktor	-	-	1,2
Mineralölgehalt	-	%	50-55