

HLP - Hydrauliköl gemäß DIN 51524, Teil 2

Beschreibung und Eigenschaften

RobSol® H32 Hydrauliköl besteht aus einer Kombination von Basisölen und Additiven der neuesten Generationen. Die daraus resultierenden Produkteigenschaften erfüllen die Anforderungen gemäß DIN 51 524 Teil 2 .

Besonders hervorzuheben sind hierbei:

- schnelles Demulgiervermögen
- gutes Luftabscheidungsvermögen und ausgezeichnetes Schaumverhalten
- Hochdruckstabilität und sehr guter Verschleißschutz
- ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien

Anwendung

RobSol® H32 Hydrauliköl findet ihren Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, wie z.B. Baumaschinen oder -fahrzeugen und Werkzeugmaschinen oder Pressen. Darüber hinaus ist es aber auch für die Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern und von Getrieben geeignet, wenn die Hersteller dieser Aggregate das zulassen.

Qualifikation

- DIN 51 524 Teil 2 HLP

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® H32
ISO-VG Klasse	DIN 51 519		32
Farbe	DIN ISO 2049	Farbzahl	3,0
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m³	866
kinematische Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm²/s	6834
kinematische Viskosität bei 100°C	DIN 51 562	mm²/s	5,6
Viskositätsindex	DIN ISI 2909		104
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	-24
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	220