

RobSol® Grind A80

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- **RobSol® Grind A80** ist ein bor- amin- und formaldehydfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen.
- Für die Bearbeitung von Eisen, Stahl und Nichteisenmetallen bei normalen bis schweren Zerspanungsbedingungen. Auch für die Bearbeitung von Buntmetallen geeignet.
- Schleifen 3-5%, Zerspanen 3-8% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.

EIGENSCHAFTEN

- Gute Bearbeitungsergebnisse
- Eine spezielle Kombination aus EP/AW – Wirkstoffen ermöglicht verlängerte Werkzeugstandzeiten bei hoher Oberflächenqualität
- Gute Langzeitstabilität, sowohl in einzelbefüllten Systemen wie auch in Zentralanlagen einsetzbar
- Grobdisperse, stabile Emulsion mit gutem Netz- und Spülvermögen
- Frei von Formaldehyd und Formaldehyddepotstoffen
- Nicht notwendig ist der geforderte Teil- oder Vollaustausch bei Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) Grund=Inhibierung

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® Grind A80
Aussehen	visuell	-	blank
Farbe	visuell	-	orange-braun
Dichte bei 20°C	DIN 51 757	Kg/m ³	960
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	54,18
pH-Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,35
Korrosion (F-Späne) ab 4%	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor	-	-	1,19
Mineralölgehalt	-	%	40