

RobSol® Grind 4030

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- **RobSol® Grind 4030** ist ein vollsynthetisches, borfreies und buntmetallinhibiertes wasserlösliches Schleifkühlmittel für die Bearbeitung von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen sowie diversen NE-Metallen. Es wurde speziell für das Walzenschleifen entwickelt.
- Das typische Mischverhältnis beträgt 3-5%, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.

EIGENSCHAFTEN

- Frei von nitrosierbaren Agenzien, entspricht der TRGS 611
- Formaldehydfrei
- Vollsynthetische, klarsichtige Lösung (frei von Mineralöl)
- Sehr guter Korrosionsschutz schon bei niedrigen Konzentrationen
- Eingeschlepptes Fremdöl wird sehr gut abgeschieden
- Gutes Netz- und Spülvermögen
- Schaumarm auch bei weichem Werkswasser
- Sehr gute Langzeitstabilität auch bei ungünstigen Bedingungen

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® Grind 4030
Aussehen	visuell	-	klar
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	1056
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	2,65
Mineralölgehalt	-	%	0
pH-Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,3
Korrosion (F-Späne) ab 3 %	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor	-	-	2,38