

RobSol® Grind 70

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- **RobSol® Grind 70** ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Stahllegierungen, Stahl und Gusswerkstoffen.
- Schleifen 3-5%, Zerspanen 3-8% je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.

EIGENSCHAFTEN

- Frei von nitrosierbaren Agenzien
- Bor- und Formaldehydfrei
- pH-Wert stabil mit hoher Langzeitstabilität
- Bildung einer feindispersen Emulsion mit hoher Stabilität
- Hartwasserstabil
- Gutes Netz- und Spülverhalten
- Guter Korrosionsschutz
- Für einzelbefüllte Maschinen und Zentralanlagen
- Nicht notwendig ist der geforderte Teil- oder Vollaustausch bei Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) Grund=Inhibierung

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® Grind 70
Aussehen	visuell	-	klar
Farbe	visuell	-	gelb
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	Kg/m ³	964
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	137
Mineralölgehalt	-	%	35-40
pH-Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,6
Korrosion (F-Späne) ab 3,5 %	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor	-	-	1,40