

## Nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

### ANWENDUNG

- **RobSol® CO 40** ist ein Hochleistungsschneidöl für die Zerspanung bei hohen Schnittgeschwindigkeiten und erhöhten Anforderungen an die Kühl- und Spüleigenschaften (Räumen, Tieflochbohren, Hochgeschwindigkeitsdrehen etc.)
- Es eignet sich zur Zerspanung von NE-Metallen sowie Stahl und Edelstahl. Auch für Titan und Buntmetall geeignet.

### EIGENSCHAFTEN

- Buntmetallinhibiert, daher nicht Cu-Korrosiv
- Zink-, Chlor- und Silikonfreies Hochleistungsschneidöl
- Hoher Verschleißschutz durch ausgewogene EP-Additivierung
- Verdampfungsarmes Grundöl, somit nur geringe Ölnebelbildung
- Sehr gute Wärmeabfuhr und ausgeprägtes Netz- und Spülverhalten
- Generieren von hohen Oberflächenqualitäten

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® CO 40
Aussehen	visuell	-	hellbraun
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m <sup>3</sup>	869
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm <sup>2</sup> /s	21
Flammpunkt (COC)	ISO 2592	°C	>180
Korrosionswirkung auf Kupfer 3h/ 100°C	EN ISO 2160	Korrosionsgrad	1a