

RobSol® BM 90

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- **RobSol® BM 90** ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei Zerspanungs- und Schleifoperationen von Buntmetalllegierungen, Stahllegierungen, Stahl, Gusswerkstoffen und Aluminium.
- Besonders geeignet bei der Bearbeitung von Buntmetallen durch hohen Inhibierungsgrad.
- Schleifen 3-5%, Zerspanen 3-10 % je nach Zerspanungsart und Material, wobei die jeweils günstigste Konzentration durch Versuche zu ermitteln ist.

EIGENSCHAFTEN

- Frei von nitrosierbaren Agenzien
- Buntmetallinhibiert
- pH-Wert stabil mit hoher Langzeitstabilität
- Bildung einer feindispersen Emulsion mit hoher Stabilität
- Für einzelbefüllte Maschinen und Zentralanlagen
- Nicht notwendig ist der geforderte Teil- oder Vollaustausch bei Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) Grund=Inhibierung

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® BM 90
Aussehen	visuell	-	klar
Farbe	visuell	-	gelb
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	974
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	34,4
Mineralölgehalt	-	%	45
pH-Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,1
Korrosion (F-Späne) ab 3 %	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor		-	1,09