

Wassermischbarer Kühlschmierstoff

ANWENDUNG

- **RobSol® Alu 90** ist ein buntmetallinhibierter, wassermischbarer Hochleistungskühlschmierstoff für den universellen Einsatz bei mittlerer bis schwerster Zerspanung unterschiedlichster Werkstoffqualitäten, insbesondere Aluminiumlegierungen.
- Speziell für Tieflochbohren und Reiben in Gusslegierungen bei hohen Drücken innengekühlter Werkzeuge
- Schleifen 4-5%, mittelschwere Zerspanung 5-6%, schwere Zerspanung 5-8%, schwerste Zerspanung 8-12%

EIGENSCHAFTEN

- Sehr gute Bearbeitungsergebnisse speziell auch bei sehr kritisch zu bearbeitenden Al-Legierungen, z.B. mit sehr niedrigen oder sehr hohen Si-Gehalten
- Hohe Biostabilität und gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Eine spezielle Kombination aus EP/AW – Wirkstoffen ermöglicht selbst das Zerspanen von hoch- und höchstlegierten Stählen
- Nicht notwendig ist der geforderte Teil- oder Vollaustausch bei Überschreiten des Nitritgrenzwertes (TRGS 611, Punkt 4, Absatz 3) Grund=Inhibierung
- Feindisperse, stabile Emulsion mit gutem Netz- und Spülvermögen
- Gute Hartwasserstabilität

TYPISCHE KENNWERTE	METHODEN	EINHEITEN	RobSol® Alu 90
Aussehen	visuell	-	blank
Farbe	visuell	-	gelb
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	kg/m ³	973
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562	mm ² /s	61,4
Mineralölgehalt/Esterölgehalt	-	%	ca.40/10
pH-Wert (5%ig)	DIN 51 369	-	9,1
Korrosion (F-Späne) ab 3,0 %	DIN 51 360/2	-	0
Refraktometerfaktor	-	-	1,09